

# गाईवस्तुको लागि Feed Supplement

## औद्योगिक स्कीम

- परिचय र प्राविधिक पक्ष
- आर्थिक पक्ष

नेपाल सरकार  
उद्योग मन्त्रालय  
घरेलु तथा साना उद्योग विभाग  
त्रिपुरेश्वर

(आ. व. २०७३/२०७४)

# विषय - सूची

- १) परिचय
- २) उत्पादन प्रक्रिया
- ३) वातावरणीय पक्ष
- ४) स्किम
- ५) वित्तीय विश्लेषण भूलक
- ६) गार्डवस्तुको लागि Feed Supplement सम्बन्धी Pictorial Views हरु

# गाईवस्तुको लागि Animal Feed Supplement

## परिचय

कृषि प्रधान देश नेपालमा कृषि जन्य उद्योगहरूको आफ्नै महत्व छ । कृषिमा आधारित उद्योगहरूलाई कच्चा पदार्थहरूको हकमा आफ्नै देशमा उत्पादन गर्न सकिने भएकोले यस्ता उद्योगहरूको महत्व बढ्न गएको छ । हालसम्म खसी, कुखुरा, राँगा जस्ता पशुहरू र डेरी प्रोडक्टहरू धेरै मात्रामा आयात गरिएको देखिन्छ, सो आयातलाई कम गर्नको लागि पशुपालन व्यवसायको माग बढेको देखिन्छ । स्थानीय कच्चा पदार्थहरूको प्रयोग गरी गाईवस्तुको लागि Feed Supplement उत्पादन गरी सुलभ दरमा बिक्रि वितरण गर्नाले गाईवस्तुपालनको मात्रा बढाएर बाहिर गएको रकमलाई कम गरी राष्ट्रिय अर्थतन्त्रमा टेवा पुर्‍याउन सकिन्छ । साथै मानिसहरूको स्वास्थ्यलाई मध्यनजर गरी स्वस्थ तथा गुणस्तरीय मासु र डेरी प्रोडक्टलाई धेरै मात्रामा पुर्ति गर्न सकिन्छ ।

यो सानो औद्योगिक स्किम “गाईवस्तुको लागि Feed Supplement” पुस्तक मार्फत गाईवस्तुको लागि Feed Supplement उत्पादन गर्न आवश्यक पर्ने यन्त्र तथा उपकरणहरू, विद्युत शक्ति इन्धन, वार्षिक उत्पादन क्षमता, आदिका बारेमा उद्योग खोल्नु पूर्व जानकारी दिन खोजिएको छ । उद्योगीहरूले उत्पादनको प्रकृति हेरी यन्त्र वा उपकरण छान्नु, तिनका कार्य क्षमता, उर्जा उपभोग र आर्थिक भारका बारेमा अग्रिम जानकारी समेत प्राप्त गर्न सक्छन् । आफूलाई आवश्यक पर्ने जनशक्ति, बैकबाट लिनु पर्ने ऋण तथा ब्याजका र इन्सुरेन्स बारेमा सचेत रहन्छन् ।

सानो स्तरको गाईवस्तुको लागि Feed Supplement उत्पादन गर्ने उद्योग स्थापना गर्न उद्योगीलाई आर्थिक विश्लेषण गर्न सजिलै होस भन्ने दृष्टिकोणले उद्योगलाई आवश्यक पर्ने वार्षिक स्थिर खर्च, चालु खर्च तथा भैपरिआउने खर्च, वार्षिक आमदानी नाफा नोक्सानीको आकलन समेत प्रस्तुत स्कीममा खुलाई सम्पूर्ण उद्यमीहरूलाई सजिलो बनाइएको छ ।

कुनै पनि उद्योग स्थापना गर्दा त्यसको उत्पादनको साथसाथै त्यसबाट खेरको रुपमा निस्कने ठोस, तरल वा ग्याँसलाई न्यूनीकरण गरि वातावरणीय सन्तुलन राख्नु अति आवश्यक हुन्छ । त्यसैले वातावरणीय प्रतिकूल प्रभावका बारेमा जडान गर्नु पर्ने संयन्त्र तथा उद्योगी स्वयं वातावरण प्रति चनाखो र सक्रिय हुन अपनाउनु पर्ने तथ्य समेत यस स्कीममा उल्लेख गरिएको छ । यस स्कीमले उत्पादन प्रकृया, वातावरणीय पक्ष तथा रोकथामका उपायहरू, कामदारको स्वास्थ्य तथा सुरक्षा, तालीम र अग्नी तथा विद्युतीय आकस्मिक घटनाका बारेमा समेत समेटेको छ ।

## गाईवस्तुको लागि Feed Supplement उत्पादन प्रकृया

### संकलन

गाईवस्तुको लागि Feed Supplement बनाउन आवश्यक पर्ने कच्चा पदार्थहरु आवश्यक मात्रामा संकलन गरिन्छ ।

### ग्राण्डीङ्ग/सिभिङ्ग गर्ने

यसरी संकलित कच्चा पदार्थहरुलाई आवश्यकता अनुसारको साइजमा ग्राण्डीङ्ग गरिन्छ र साइज अनुसार छुट्टयाइन्छ ।

### मिक्सीङ्ग

यसरी ग्राण्डीङ्ग गरिएको कच्चा पदार्थहरु, तथा अन्य भिटामिन, सख्खर आदीलाई आवश्यकता अनुसारको अनुपातमा मिश्रण गरिन्छ ।

### स्टिम कन्डिशनिङ्ग

ब्यायलरबाट उत्पादित स्टिमलाई मिक्स गरिएको कच्चापदार्थमा पठाई प्यालेटको रुप दिईन्छ ।

### कुलिङ्ग

उत्पादित प्यालेटलाई बाहिरी तापक्रममा चिस्याइन्छ ।

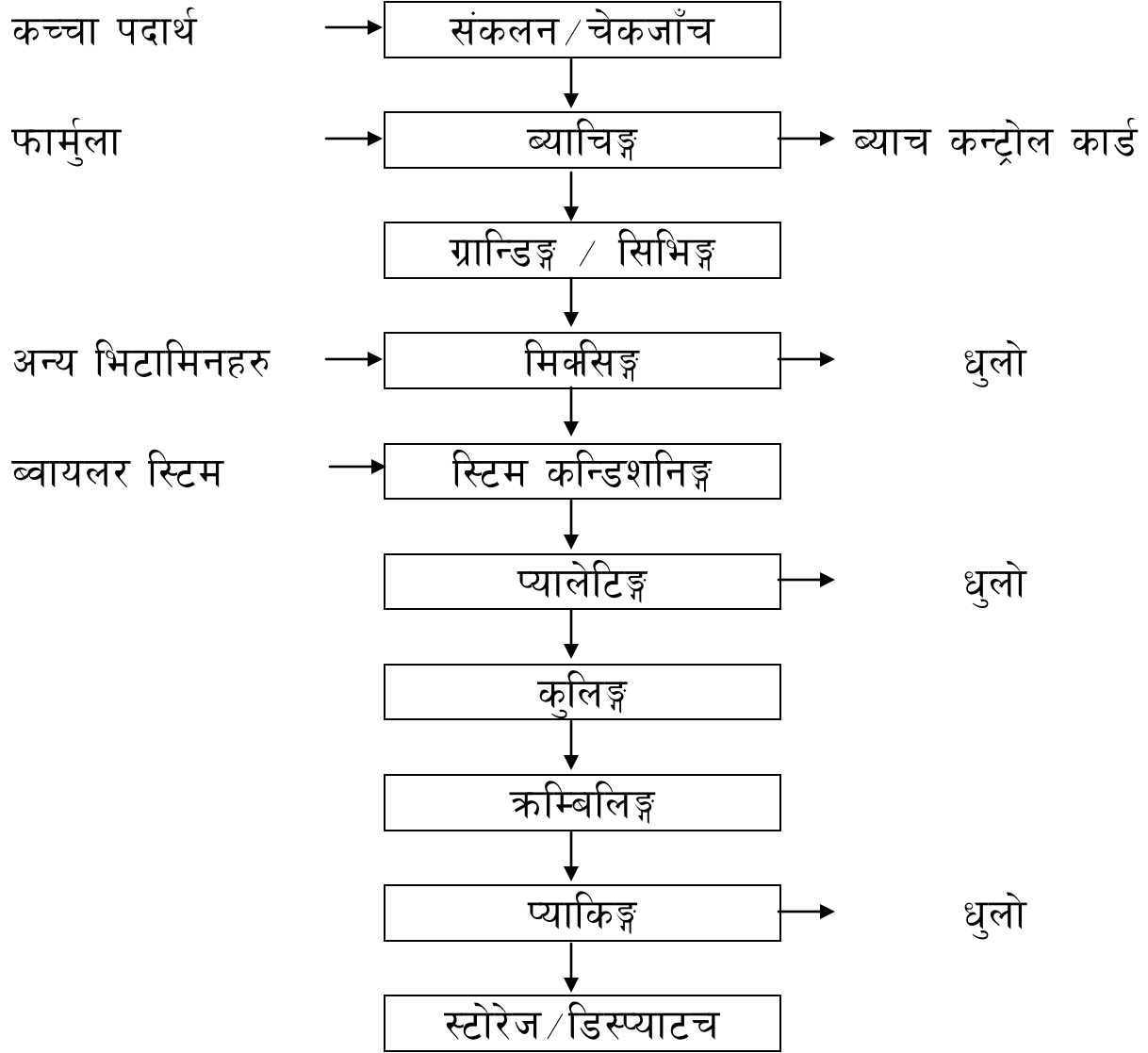
### क्रम्बलिङ्ग

चिस्याएर राखिएको प्यालेटलाई मेशिनको मद्दतले आवश्यक साइजमा टुक्राइन्छ र गाईवस्तुको लागि Feed Supplement तयार हुन्छ ।

### प्याकिङ्ग गर्ने

यसरी तयार भएको गाईवस्तुको लागि Feed Supplement लाई आवश्यकता अनुसारको तौलमा प्याक गरिन्छ ।

## उत्पादन प्रकृया प्रवाह (Flow chart)



## वातावरणीय पक्ष

### प्रदुषणको किसिम

प्रस्तुत उद्योगबाट खास गरी निम्नानुसारको खेर पदार्थको निस्काशन वा प्रदुषणबाट वातावरणमा असर पार्न सक्ने देखिन्छ ।

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	निस्काशन हुने बस्तुहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	प्रयोग नभएका अन्नका अन्नहरु, खाली बट्टा तथा ड्रम र प्याकिगं सामग्रीहरु
२	तरल खेर पदार्थ	सरसफाई गर्न प्रयोग भएको पानी
३	ध्वनी प्रदुषण	मेशिनको संचालनबाट केही मात्रामा ध्वनी उत्पन्न,
४	वायु प्रदुषण	केही अन्नहरु भुट्टा इन्धनको प्रक्रिया हेरी केही मात्रामा वायु प्रदुषण हुन्छ, सुकाउने र मीलमा पीन्ने प्रकृत्यामा vapor mist तथा धुलो उत्पन्न हुने छन् ।

### रोकथामका उपायहरु:

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	रोकथामका उपायहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	अन्नहरु पशु आहारको रूपमा प्रयोग गर्न सकिने र प्याकिङ्ग सामग्रीहरु Scrap Vendor लाई Re-Cycling प्रयोजनको लागि बिक्रि वितरण गर्न सकिने ।
२	तरल खेर पदार्थ	खाल्डामा जम्मा गरी सफा पानी मात्रै बाहिर पठाउने
३	ध्वनी प्रदुषण	उत्पादनको क्रममा निष्कने आवाजबाट वातावरणमा पर्न सक्ने प्रभावलाई न्यूनीकरण गर्न निम्नानुसारको व्यवस्था गर्न सकिने छ । <input type="checkbox"/> मेशिन जडान गर्दा फाउण्डेशन मजबुत गरी कम्पन्स कम गर्न सकिन्छ । <input type="checkbox"/> मेशिनमा ग्रीज लुब्रिकेन्टहरु लगाइने छ जसले गर्दा कम आवाज निस्कने हुन्छ । <input type="checkbox"/> कामदारहरुलाई एअर प्लग र अन्य सुरक्षात्मक उपकरणहरु को व्यवस्था गर्नु पर्छ । <input type="checkbox"/> ध्वनी प्रदुषणका कारक मेशिनहरुलाई सेड भित्रमात्र संचालन गरिने छ ।
४	वायु प्रदुषण	<input type="checkbox"/> चिमनीको प्रयोगहरुबाट धुवा बाहिर फाल्ने । <input type="checkbox"/> उत्पादन कक्षमा एक्जष्ट फ्यान आदीको व्यवस्थाले गर्दा प्रदुषित वायु बाहिर जाने हुनाले वायु प्रदुषण न्यून हुन्छ । धुलो नियन्त्रण गर्न डष्टकलेक्टर (Dust Collector)को व्यवस्था गर्न सकिन्छ ।

## सरसफाई

### सरसफाई:

- कारखाना मेशिनहरु सरसफाई गरी समय समयमा मर्मत सम्भार गर्नु पर्छ ।
- Good House Keeping Practice अपनाउनु पर्छ ।
- सकेसम्म कच्चा पर्दाथहरुलाई बिग्रनबाट रोक्नुपर्दछ ।
- सरसफाइमा प्रयोग गरिने पानी सके सम्म कम गर्नु पर्छ ।

## कामदारहरुको स्वास्थ्य र सुरक्षा

कामदारहरुलाई आवश्यक मात्रामा र समय समयमा मास्क, पजा, एप्रोन तथा टोपी दिनुपर्छ । कामदारहरुलाई काम गर्ने मेशिन र प्रकृयाबारे जानकारी समय समयमा गराउनु पर्छ । कामदारहरुको स्वास्थ्य परीक्षण वर्षमा कम्तीमा एक पटक गराउनु पर्छ । बढी भारी सामान ओसार पसार गर्नु परेमा उर्पयुक्त गाडा वा साधनको प्रयोग गर्नुपर्छ । आवश्यक मात्रामा प्राथमिक उपचारका सामग्रीहरु उत्पादन स्थलमा हरसमय राख्नु पर्दछ । कामदारहरुलाई स्वास्थ्य वा काम गर्दा लागेका अप्ठ्यारा बारे समय समयमा अन्तरकृया गरी पृष्ठपोषण लिनुपर्छ र आवश्यक सुधारहरु गर्नुपर्छ ।

## ध्वनी प्रदुषण:

मेशिन जडान गर्दा फाउण्डेशन मजबुत गर्नु पर्छ । जसले गर्दा मेशिन सचालन गर्दा कम्पन्न कम हुन्छ । मेशिनमा ग्रीज लुब्रिकेन्टहरु लगाइने छ जसले गर्दा कम आवाज निस्कन्छ । कामदारहरुलाई एअर प्लग र अन्य सुरक्षात्मक उपकरणहरु को व्यवस्था गर्नु पर्छ । जेनेरेटर तथा अन्य ध्वनी प्रदुषणका मेशिनहरुलाई छुट्टै कोठा भित्रमात्र संचालन गर्नु पर्छ ।

## ट्रेनिङ्ग:

१. कामदार कर्मचारीहरुलाई काममा लगाउनु भन्दा पहिला तीनलाई कार्यस्थल देखाई प्रयोग हुने मेशिन र प्रकृया बारे जानकारी तथा तहां रहेका सम्भावित जोखिम तथा असरहरु बारे जानकारी दिनु पर्छ ।
२. उद्योगमा बिधमान जोखिमहरुबारे जानकारी दिएपछी त्यसबाट बच्ने उपाय तथा प्रयोग गर्ने साधनहरु र केही भएमा के के गर्ने र कसलाई सम्पर्क गर्ने जानकारी समेत दिनुपर्छ ।
३. नयां कामदारहरुलाई तीनले गर्नु पर्ने कार्यको जानाकरी गराई पुरानाको निर्देशन अन्तर्गत राखी ट्रेनिङ्ग दिई केही समय कार्य गराउनु पर्छ ।
४. कामदारहरुलाई वर्षमा कम्तीमा दुई पटक उपयुक्त , उत्प्रेरणा दिने खालका आवश्यक विषयका ट्रेनिङ्गहरु दिनु पर्छ ।
५. सबै कामदारहरुलाई प्राथमिक उपचार सम्बन्धी तालिम दिनु पर्छ ।

६. कामदारहरूलाई नयां प्रकृया वा मेशिनहरूबारे बेला बेलामा आन्तरीक वा बाह्य तालिम दिनु पर्छ ।

### अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटना:

अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटनाबाट बच्न र बचाउन उद्योगस्थलमा पर्याप्त र उपर्युक्त स्थानहरूमा अग्नी निवारक यन्त्र (Fire Extinguisher) तथा बालुवा र आगो निभाउन प्रयोग हुने भाडांहरू तथा उपकरणहरू राख्नु पर्छ । सबै कामदारहरूलाई अग्नी निवारक यन्त्रहरू प्रयोग गर्न सिकाउनु पर्छ । विद्युतिय लाइनहरू (electrical wirings) को चेकजाचं ६/६ महीनामा गर्नु पर्छ, प्रयोग हुने विद्युतिय स्विचहरू औद्योगिक किसिमका (spark proof) र पर्याप्त क्षमताका हुनुपर्छ ।

### विशेष ध्यान दिनु पर्ने:

#### (क) मेशिन औजारको गुणस्तर

यो खाद्य पदार्थ भएको र यो बनाउन प्रयोग हुने सामान, मेशिन, पाइपहरू उचित गुणस्तरका नभएर दुषित(उचित धातुबाट नबनेका, खिया लोगेका) हुन सक्छन् । सो कारणले तयारी सामानको गुणस्तर विग्रने तथा तयारी सामान स्वस्थ वर्द्धक नुहने हुन्छ । यसबाट ग्राहकहरू असन्तुष्ट हुने र विक्री समेत कम हुन सक्छ । यस कारण उद्योगमा प्रयोग हुने मेशिन, औजारहरू खाद्य पदार्थको लागि प्रयोग हुने स्तरको स्टेनलेस स्टिल (फुड ग्रेड क्वालिटीको धातु)बाट बनेको हुनुपर्छ । तिनका सरसफाई नियमित रूपमा कार्य शुरु गर्नु भन्दा पहिले र कार्य समाप्त भएपछि राम्रोसँग सफा गर्नु पर्दछ ।

#### (ख) व्यक्तिगत सरसफाई

यो खाद्य पदार्थ भएको र उत्पादन कार्यमा संलग्न/कर्मचारीहरू अस्वस्थ वा सरुवा रोग लागेका भए तिनका माध्यमबाट तयारी वस्तुमा र सोबाट प्रयोग कर्तामा सरुवा रोग सर्न सक्ने भएकोले कामदार कर्मचारीको स्वास्थ्य प्रति धेरै चनाखो हुनु पर्दछ । उत्पादनमा संलग्न हुने कामदार कर्मचारीहरूको नियमित स्वास्थ्य परिक्षण र तिनले आवश्यक टिका (खोप) लिएको हुनु पर्दछ । काम शुरु गर्नु भन्दा पहिला र दिसा पिसाव गरी सकेपछि अनिवार्य रूपले हाँत सावुन पानीले धुने तथा पञ्जा, हेयर कभर, मास्क, एप्रोनहरू लगाएर मात्र काममा लगाउनु पर्दछ । कुनै पनि उत्पादन प्रक्रियामा संलग्न कर्मचारीहरूलाई रुघा खोकी, सरुवा रोग र घाउँ लागेको भए त्यस्ता कर्मचारीलाई उत्पादन प्रक्रियामा संलग्न गराउनु हुँदैन ।



## PICTORIAL VIEWS



गाईवस्तुका लागि Feed Supplement का केही तस्वीरहरु

## स्किम

### गाईवस्तुको लागि Feed Supplement

१	परियोजनाको नाम		
२	वार्षिक उत्पादन क्षमता	वार्षिक ४५०० मे- ट उत्पादन गर्ने	
३	कारखाना स्थापना हुने स्थान	शहरी तथा ग्रामिण क्षेत्र	
४	वार्षिक काम गर्ने समय	दैनिक ८ घण्टा. वार्षिक ३०० दिन	
५	कुल पूँजी लगानी		३७,७३८,७७०।७७
	क) चालु पूँजी	१४,८६३,७७०।७७	
	ख) स्थिर पूँजी	२२,८७५,०००।००	
६	वित्तिय संस्थाबाट ऋण		२२,६४३,२६२।४६
	क) दिर्घकालिन ऋण	१३,७२५,०००।००	
	ख) अल्पकालिन ऋण	८,९१८,२६२।४६	
७	मुनाफाको प्रतिफल प्रतिशतमा		२७
	क) कुल पूँजी लगानीमा	२७	
८	पार विन्दु		
	क) प्रतिशतमा		३८
	ख) मूल्यमा		४६,३१६,४०८।३२
९	मुनाफा		१०,३४४,४७०।४१
	क) वार्षिक आमदानी	१२१,५००,०००।०	
	ख) वार्षिक खर्च	१११,१५५,५२९।५९	
१०	रोजगारी	जनामा	२४

## गाईवस्तुको लागि Feed Supplement

शहरी तथा ग्रामिण क्षेत्र

औद्योगिक स्कीम

स्थिर पूँजी विवरण		परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,७६०,०००।००
१	जग्गा	१	बिघा	१६०००००	१,६००,०००।००	
	जग्गा विकास	१०	प्रतिशत		१६०,०००।००	

निर्माण		परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	३,४६५,०००।००
क)	कारखाना (सेड) ब फि	२५००	बर्ग फिट	८००	२,०००,०००।००	
ख)	गोदाम घर	१०००	बर्ग फिट	७००	७००,०००।००	
ग)	कार्यालय घर	५००	बर्ग फिट	१२००	६००,०००।००	
घ)	विद्युत्तिकरण तथा स्यानिटरी				१६५,०००।००	

मेशिन औजार		परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१७,४००,०००।००
क)	ईन्टेक चैन कन्भेयर ५ अ.स.	१	सेट	५२०,०००	५२०,०००।००	
ख)	ईन्टेक बकेट एलिभेटर ३ अ.स.	१	सेट	३३६,०००	३३६,०००।००	
ग)	रोटरी फिडर १ अ.स.	२	सेट	३३६,०००	६७२,०००।००	
घ)	स्टोरेज टैंक	६	सेट	१६८,०००	१,००८,०००।००	
ङ)	स्कू कन्भेयर	४	सेट	१६८,०००	६७२,०००।००	
च)	वेइधिग हपर १० टन	१	सेट	४९६,०००	४९६,०००।००	
छ)	चैन कन्भेयर ३ अ.स.	२	सेट	२०८,०००	४१६,०००।००	
ज)	बकेट एलिभेटर ३ अ.स.	१	सेट	३३६,०००	३३६,०००।००	
झ)	ग्राइन्डर स्टोरेज टैंक	१	सेट	६८०,०००	६८०,०००।००	
झ)	ग्राइन्डर फिडर २ अ.स.	१	सेट	१२०,०००	१२०,०००।००	
ट)	ग्राइन्डर मेशिन २ अ.स.	१	सेट	१२०,०००	१२०,०००।००	
ठ)	बकेट एलिभेटर ३ अ.स.	२	सेट	६८०,०००	१,३६०,०००।००	
ड)	मिक्सचर स्टोरेज टैंक	१	सेट	३४४,०००	३४४,०००।००	
ढ)	मिक्सचर मेशिन २० अ.स.	१	सेट	१२०,०००	१२०,०००।००	
ण)	मिक्सचरको स्टोरेज टैंक	१	सेट	९२०,०००	९२०,०००।००	
त)	ट्रफ कन्भेयर ३ अ.स.	१	सेट	२००,०००	२००,०००।००	
थ)	प्यालेट स्टोरेज टैंक २ टन	१	सेट	३६०,०००	३६०,०००।००	
द)	प्यालेट फिडर २ अ.स.	१	सेट	१३६,०००	१३६,०००।००	
ध)	कन्डिशनर ३ अ.स.	१	सेट	१२०,०००	१२०,०००।००	
न)	प्यालेट मेशिन १२५ अ.स.	१	सेट	५२०,०००	५२०,०००।००	
प)	एयर लक कुलर २ अ.स.	१	सेट	१,२००,०००	१,२००,०००।००	
फ)	कुलर मेशिन	१	सेट	५६,०००	५६,०००।००	
ब)	साइकलको लागि एयर लक	१	सेट	१,०००,०००	१,०००,०००।००	
भ)	ब्लोवर मेशिन १५ अ.स.	१	सेट	२८०,०००	२८०,०००।००	
म)	क्रम्बल फिडर २ अ.स.	१	सेट	१३६,०००	१३६,०००।००	
य)	क्रम्बल मेशिन ७.५ अ.स.	१	सेट	५२०,०००	५२०,०००।००	
र)	क्रम्बल हुप्पर	१	सेट	१२०,०००	१२०,०००।००	
ल)	भाइब्रेटिंग/सक्रनिंग मेशिन १ अ	१	सेट	२८०,०००	२८०,०००।००	
व)	रोटरी फिडर १ अ.स.	१	सेट	१७६,०००	१७६,०००।००	
श)	अटॉमेटिक वेइधिग मेशिन	१	सेट	९००,०००	९००,०००।००	

ष)	स्टिटिचिंग मेशिन	१	सेट	२४५.०००	२४५.०००।००
स)	स्लेट कन्भेयर २ अ.स.	१	सेट	२१६.०००	२१६.०००।००
ह)	ब्वाइलर सँगै चिमनी	१	सेट	५००.०००	५००.०००।००
क्ष)	वेइधिग ब्रिज	१	सेट	२५.०००	२५.०००।००
त्र)	ईलेक्ट्रिक प्यानेल	५	सेट	३५.०००	१७५.०००।००
ज्ञ)	ईलेक्ट्रिक ट्रान्सफर्मर ५०० के.वि	१	सेट	९००.०००	९००.०००।००
	प्रदुषण नियन्त्रक उपकरण	१	सेट	१,०००.०००	१,०००.०००।००
	अन्य खर्च			२१५.०००	२१५.०००।००

४	फर्निचर तथा फिक्सचर अफिस इकुपमेन्ट	१५०,०००।००
५	उद्योग लगानी हुनु पूर्व खर्च	५०,०००।००
६	तथा उद्योग संचालन हुन अधिको खर्च	५०,०००।००

७ कुल स्थिर पूँजी २२,८७५,०००।००

चालु पूँजी विवरण	परिमाण	एकाइ	जम्मा
क) कच्चा माल मौज्जात	२०	दिन	६,६३९,९३६।०९
ख) प्रशोधनमा रहने	१	दिन	३५७,९४०।६४
ग) तैयारी माल मौज्जात	७	दिन	२,५०५,५८४।४७
घ) उद्योगो विक्ति दिन	१५	दिन	५,३६९,९०९।५७
चालु पूँजी लगानी			१४,८६३,७७०।७७

क) कुल पूँजी लगानी	३७,७३८,७७०।७७
ख) कुल स्थिर पूँजी लगानी	२२,८७५,०००।००
ग) कुल चालु पूँजी लगानी	१४,८६३,७७०।७७

वार्षिक उत्पादन खर्च  
स्थिर खर्च

१	हास कट्टी	परिमाण	एकाइ	दर	जम्मा
क)	भवन	३,४६५,०००।००	प्रतिशत	५	१७३,२५०।००
ख)	मेशिन औजार	१७,४००,०००।००	प्रतिशत	१०	१,७४०,०००।००
ग)	फर्निचर फिक्सचर	१५०,०००।००	प्रतिशत	२०	३०,०००।००

२ विमा १ प्रतिशतले (स्थिर मुल्यमा जग्गाको मुल्य बाहेक) २१९,१५०।००

३ ब्याज दिर्घकालिन ऋण	परिमाण	एकाइ	दर	जम्मा
	१३,७२५,०००।००	प्रतिशत	१३	१,७८४,२५०।००

४	अप्रत्यक्ष कर्मचारी	परिमाण	एकाइ	दर	जम्मा
क)	ब्यवस्थापक	१	जना	२००००	२६,०००।००
ख)	माइक्रोबायोलोजिस्ट	१	जना	१८०००	२३,४००।००
ग)	लेखापाल	१	जना	१६०००	२०,८००।००
घ)	विक्रेता	१	जना	१२०००	१५,६००।००
ङ)	स्टोर कीपर	१	जना	१२०००	१५,६००।००
च)	पाले पियन	२	जना	१००००	२६,०००।००

७

५	कार्यालय खर्च	परिमाण	एकाइ	दर	जम्मा
क)	मसलन्द छुपाई अफिस समान				४५,०००।००
ख)	भत्ता परिवहन				१२५,०००।००
ग)	मर्मत संभार				१५०,०००।००
घ)	दस्तुर महशुल				१२५,०००।००
ङ)	भैपरी तथा अन्य				७०,०००।००
च)	स्थिर विजुली खर्च	५००	केभीए		६००,०००।००
६	लेखा परिक्षण				४५,०००।००
७	कुल स्थिर खर्च				६,३७२,६५०।००

**चल खर्च विवरण**

द	कच्चा माल	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	९९,४६७,०४१।४९
क)	मकै	९०००९६	केजी	१८।००	१६,२००,२८५।००	
ख)	गहुँको चोकर	८१०००७	केजी	२०।००	१६,२००,९३६।५६	
ग)	धानको ढुटो	११२५००६	केजी	२०।००	२२,५००,९२३।७०	
घ)	धानको कनिका	४५००००	केजी	१८।००	८,१००,००८।९९	
ङ)	तोरीको पीना	५४०००५	केजी	२२।००	११,८८०,९००।९५	
च)	खुँदो	४४९९७९	केजी	१४।००	६,२९९,५९१।३०	
छ)	नुन	९०००४	केजी	२०।००	१,८००,०८१।९५	
ज)	मिनरल भिटामिन ( लाइसीन वेथोलिन )	४४९८७	केजी	३५।००	१५,७४५,५९४।६४	
झ)	बोरा	८६४००	धान	८।००	६,९१,२००।००	
ञ)	विविध				५०,०००।००	

९	प्रत्यक्ष कामदार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,४४०,०००।००
क)	सुपरभाइजर	१	जना	१४,०००।००	१६,०००।००	
ख)	दक्ष कामदार	४	जना	१२,०००।००	५७६,०००।००	
ग)	अर्धदक्ष कामदार	६	जना	१०,०००।००	७२०,०००।००	
घ)	सहायक कामदार	६	जना	१०,०००।००	७२०,०००।००	

१७

**१० उत्पादन तथा अन्य खर्च**

**३,८३०,०००।००**

क)	विद्युत महशुल	३६००००	युनिट	८।५	३,०६०,०००।००
ख)	पानी महसुल				१५०,०००।००
ग)	ग्रीज तेल मोबिल				२५०,०००।००
घ)	मर्मत सम्भार तथा जगेडा पार्ट पूर्जा आदी				२५०,०००।००
ङ)	विविध				१२०,०००।००

**११ ब्याज अल्पकालिन ऋण**

परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
८,९९८,२६२।४६	प्रतिशत	१५	१,३३७,७३९।३७

४५,८३८।९८

**१२ कुल चल खर्च**

**१०४,७८२,८७९।५९**

**१३ कुल वार्षिक उत्पादन खर्च**

**१११,१५५,५२९।५९**

	आम्दानी विक्री विवरण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१२१,५००,०००।०
क)	गाईवस्तुको लागि Feed Supplement	४५००	मे ट	२७०००	१२१,५००,०००।०	

**मूनाफा**

वार्षिक विक्रीबाट आम्दानी

वार्षिक उत्पादन खर्च

१०,३४४,४७०।४१

१२१,५००,०००।०

१११,१५५,५२९।५९

**वित्तिय विश्लेषण भलक****पार विन्दु**

पार विन्दु प्रतिशतमा

पार विन्दु मूल्यमा

३८

४६,३१६,४०८।३२

**कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत बढेमा**

कच्चा मालको मूल्य

कुल चल खर्च

कुल स्थिर खर्च

विक्रीबाट आम्दानी

१०९,४१३,७४५।५५

११४,७२९,५८३।७३

६,३७२,६५०।००

१२१,५००,०००।०

**पार विन्दु**

प्रतिशतमा

पार विन्दु कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत घटेमा

कच्चा मालको मूल्य

कुल चल खर्च

कुल स्थिर खर्च

विक्रीबाट आम्दानी

पार विन्दु

प्रतिशतमा

९४

८९,५२०,३३७।२७

९४,८३६,१७५।४५

६,३७२,६५०।००

१२१,५००,०००।०

२४

**प्रतिफल विश्लेषण**

लगानीको प्रतिफल

प्रतिशतमा

स्वलगानीको प्रतिफल

प्रतिशतमा

२७

६९

**नगद प्रवाह विश्लेषण**

वर्ष	वार्षिक उत्पादन क्षमता	विक्रीबाट आम्दानी रु मा
१ वर्ष	५०	६०,७५०,०००।००
२ वर्ष	६०	७२,९००,०००।००
३ वर्ष	७०	८५,०५०,०००।००
४ वर्ष	८०	९७,२००,०००।००
५ वर्ष	९०	१०९,३५०,०००।००